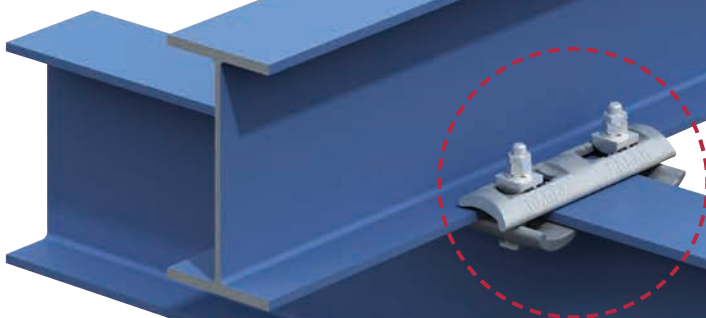
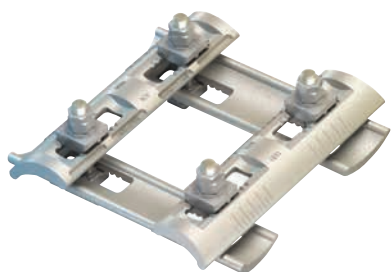
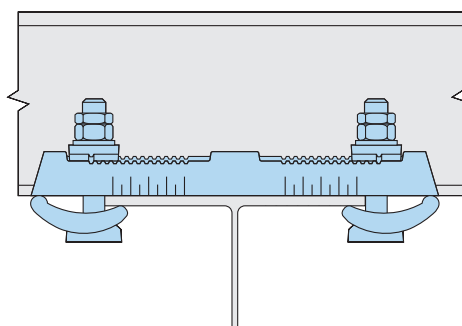
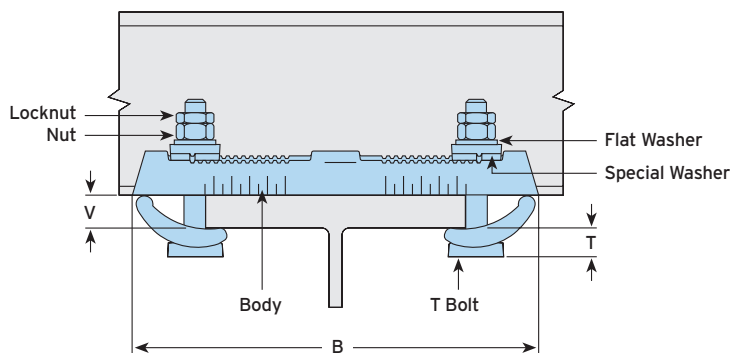


Type FC - Flush Clamp

A full connection system that adjusts to fit a variety of beam types. This pre-configured assembly does not require a location plate and is ready for assembly 'out of the box'.



- 'All-in-one' device for connecting steel sections.
- Adjustable to suit both beam width and flange thickness.
- Quick and easy to install.
- For parallel and tapered flanges up to and including 10°.



UKCA CE For Characteristic Resistances when designing a connection to Eurocode 3, refer to DoP No.012 (CE) or DoC No.112 (UKCA) on Lindapter's website. Alternatively, request a DoP or DoC brochure.

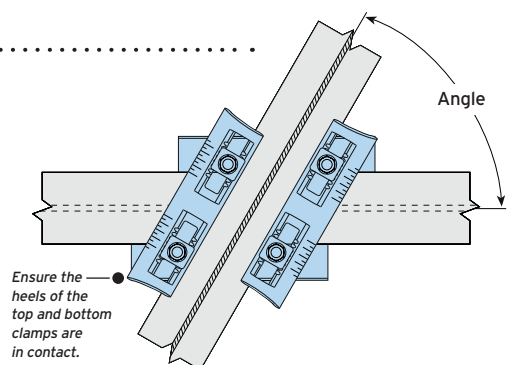
Material: Forged steel, zinc plated plus JS500.

Product Code	T Bolt 8.8	Safe Working Loads (FOS 5:1)			Clamping Range		Dimensions	
		Tensile / 4 Bolts kN	Slip / 4 Bolts kN	Tightening Torque* Nm	Flange Thickness V mm	Flange Width ¹⁾ mm	T mm	B mm
FC16	M16	30.0	7.5	147	5 - 19	75 - 180	22 - 27	304

¹⁾ Depending on beam connection angles (see table below).
* Torque figures based on bolts / setscrews in an unlubricated condition (as supplied). For further information on lubricated fasteners see page 76.

Minimum Possible Beam Connection Angles

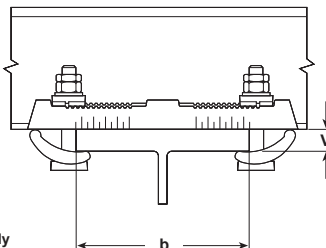
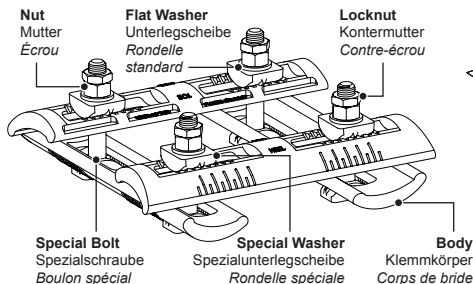
		Top Beam				
		76.2mm	101.6mm	127.0mm	152.4mm	177.8mm
Bottom Beam	Flange Width	76.2mm	101.6mm	127.0mm	152.4mm	177.8mm
	76.2mm	45°	50°	55°	65°	75°
	101.6mm	50°	50°	55°	65°	75°
	127.0mm	55°	55°	55°	65°	75°
	152.4mm	65°	65°	65°	65°	75°
177.8mm	75°	75°	75°	75°	80°	



GIRDER CLAMPS
 RAIL FIXINGS
 LIFTING POINTS
 HOLLOW-BOLT
 FLOOR FIXINGS
 SUPPORT FIXINGS
 DECKING FIXINGS

CORRECT INSTALLATION / RICHTIGE MONTAGE

Type / Typ FC - Flush Clamp



Approvals
Zulassungen
Homologations



Product Code Artikelnummer Code Produit	Special Bolt Spezielle Schraube Boulon spécial	Tightening Torque* Anziehmoment* Couple de serrage*	Flange Thickness Flanschdicke Épaisseur d'aile	Flange Width ¹⁾ Flanschbreite ¹⁾ Largeur d'aile ¹⁾
FC16	M16	147 Nm	5 - 19 mm	75 - 180 mm

1) Depending on beam connection angles.
1) Vom Kreuzwinkel abhängig.
1) En fonction de l'inclinaison de raccordement de poutrelle.

* All torque figures provided are based on fasteners in an unlubricated condition. For further information contact Lindapter.
* Alle angegebenen Anziehmomente basieren auf Befestigungselementen im ungeschmierten Zustand. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Lindapter.
* Les valeurs des couples de serrage sont fournies sur la base de boulons non-lubrifiés. Pour plus d'information, contacter Lindapter.

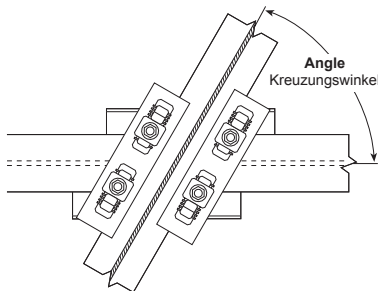
Product Code	Special Bolt	Tightening Torque* ft lb	Flange Thickness V	Flange Width ¹⁾ b
LFCM16	M16 (5/8")	108	3/16" - 3/4"	3" - 7"

Minimum Possible Beam Connections Angles

Mindestkreuzungswinkel / Flanschbreite

Angles minimum possibles pour raccordement de poutrelle

Bottom Beam / Unterer Träger Poutrelle inférieure	Top Beam / Oberer Träger / Poutrelle supérieure				
	Flange Width Flanschbreite Largeur d'aile	76.2mm (3")	101.6mm (4")	127.0mm (5")	152.4mm (6")
76.2mm (3")	45°	50°	55°	65°	75°
101.6mm (4")	50°	50°	55°	65°	75°
127.0mm (5")	55°	55°	55°	65°	75°
152.4mm (6")	65°	65°	65°	65°	75°
177.8mm (7")	75°	75°	75°	75°	80°



For safe working loads and characteristic resistances please refer to the Lindapter website www.Lindapter.com
Die Belastungswerte entnehmen Sie bitte der bauaufsichtlichen Zulassung und von der Internetseite www.Lindapter.com
Pour les charges utiles et les résistances caractéristiques veuillez-vous référer au site de Lindapter www.Lindapter.fr

lindapter®

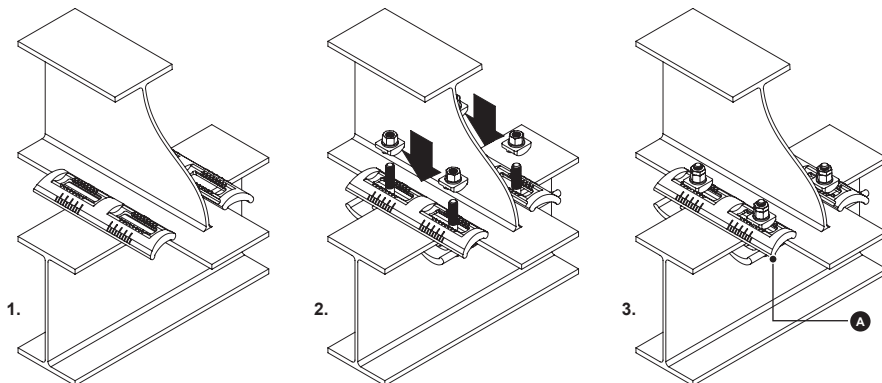
Lindsay House, Brackenbeck Road, Bradford, West Yorkshire, BD7 2NF, England
Tel: +44 (0) 1274 521444 | www.Lindapter.com

CORRECT INSTALLATION / RICHTIGE MONTAGE

Type / Typ FC - Flush Clamp

Installation / Montage

Ref: FC_JAN24



1. Put the top clamps in position ensuring they are central to the lower beam. (Note: The crossover angles shown in the table are minimum values, the Flush Clamp will suit any intermediate angle up to and including 90°).
2. Offer up the lower clamp and bolt, loosely secure with the special washer, nut and washer. Repeat in all corners.
3. Adjust the width of the bolts and special washers so the bolts are located in the corners of the beams, close to or touching the flange edge. Ensure the heels of the top and bottom clamps are in contact (A). (Note: The bolts and washers can be moved through half a pitch of the serrations by rotating through 180°).
4. Use a calibrated torque wrench to tighten to 147Nm (108 ft lb).
5. Add a locknut to each bolt.

1. Oberteil der Klemme mittig zum unteren Träger ansetzen. (Hinweis: Die in der Tabelle angegebenen Kreuzungswinkel sind Mindestwerte; die Flush Clamp passt sich jedem Zwischenwinkel bis einschließlich 90°).
2. Unterteil der Klemme mit Schraube gegenhalten und lose mit Spezialunterlegscheibe, Mutter und Unterlegscheibe befestigen. Für alle Ecken wiederholen.
3. Schrauben und Spezialunterlegscheiben in Längsrichtung so verschieben, dass die Schrauben in den Trägerecken sitzen und die Flanschante berühren oder fast berühren. Vergewissern Sie sich, dass sich die Kanten des Klammeroberteils und des Klammerunterteils berühren (A). (Hinweis: Die Schrauben und Unterlegscheiben können durch Drehen um 180° um eine halbe Teilung der Verzahnung bewegt werden).
4. Mit einem kalibrierten Drehmomentschlüssel auf 147 Nm (108 ft lb) anziehen.
5. Jede Schraube mit einer Kontermutter sichern.

1. Positionner les crapauds supérieurs en s'assurant qu'ils sont en position centrale sur la poutre inférieure. (N.-B. : les angles de croisement indiqués dans le tableau correspondent à des valeurs minimum ; le Flush Clamp conviendra pour tout angle intermédiaire inférieur ou égal à 90 degrés).
2. Présenter le crapaud inférieur et boulonner ; serrer légèrement avec la rondelle spéciale, l'écrou et la rondelle. Répéter aux autres coins.
3. Régler la largeur des boulons et des rondelles spéciales pour que les boulons soient positionnés dans les coins des poutres, tout près du bord de l'aile ou en contact avec celle-ci. Vérifier que les talons des crapauds supérieurs et inférieurs se touchent (A). (N.-B. : on peut déplacer les boulons et les rondelles d'un demi cran en faisant pivoter à 180 degrés).
4. Utiliser une clé dynamométrique étalonnée pour serrer au couple de 147 Nm (108 ft lb).
5. Ajouter un contre-écrou à chaque boulon.